

Agua potable de AMVISA, calidad garantizada

Se ha detectado en nuestra ciudad la presencia de una empresa de venta a domicilio que, con el falso argumento de la baja calidad del agua potable, pretende engañar a la población ofreciendo filtros de agua totalmente innecesarios.

Tanto AMVISA como el Servicio de Salud Pública del Ayuntamiento han explicado la falsedad de dicho argumento, insistiendo en que publicidades engañosas con fines comerciales no pueden poner en duda la calidad del agua de suministro ni el buen hacer del personal técnico municipal.

Una vez más, desde AMVISA queremos garantizar la calidad de nuestra agua, pues cumple con todos los requisitos sanitarios que la UE exige. Y para que no quede ninguna duda, le facilitamos una información precisa sobre los tratamientos y controles que realizamos.

Desde el año 2004 AMVISA ejerce como **Unidad de Control y Vigilancia** de la calidad del agua potable de las 53 localidades a las que abastece. Para ello, existe un **programa anual de control de calidad, gestión y vigilancia del abastecimiento**, cuya finalidad es evitar riesgos de origen hídrico y garantizar la máxima calidad del agua suministrada de acuerdo con la normativa vigente (RD 140/03, Decreto 178/02 de Gobierno Vasco, y Directrices para la Elaboración de los Programas de Control y Vigilancia de los abastecimientos de la CAPV).

Para llevar a cabo este cometido, se cuenta con un **laboratorio propio acreditado por la Entidad Nacional de Acreditación (ENAC) según norma ISO 17025**. En este laboratorio se realizan dos auditorías anuales (una a cargo de una empresa exterior y otra de ENAC), estando garantizada la fiabilidad de los resultados de los análisis realizados. Estos resultados se envían semanalmente al Departamento de Salud a través del sistema informático EKUIS (Sistema de Información de Aguas de Consumo) y pueden consultarse en la página web www.euskadi.eus. La memoria de actividad de AMVISA también recoge los datos referidos a los valores

medios de los parámetros analizados a lo largo del año.

Los controles se realizan diariamente en las captaciones (Ullibarri, Gorbea, Albina), las plantas de tratamiento, la salida de depósitos y en 32 puntos de muestreo estratégicos de la ciudad y 36 de Juntas Administrativas en las que AMVISA es Unidad de Control y Vigilancia. Se analizan al año más de 2.300 muestras, comprobando las concentraciones de 44 parámetros químicos y 7 parámetros microbiológicos diferentes.

Además de lo exigido por normativa, en la ETAP de Araka se hace una vigilancia especial y preventiva que permite controlar:

- La evolución de metales mayoritarios que pueden originar alteraciones en la calidad posterior del agua potable (hierro y manganeso), y de micro-algas y sus toxinas.
- La presencia de protozoos patógenos y de larvas o adultos de mejillón cebra.
- La existencia de radioactividad, fungicidas y plaguicidas.



También se realizan análisis del olor y el sabor del agua potable mediante paneles de cata, mínimo uno semanal (entre 40 y 50 paneles al año), en los que participan voluntariamente 6 personas de diferente edad, condición y sexo.

En función de los resultados obtenidos de todos estos controles, el Área de Tratamiento y Calidad de AMVISA modifica las consignas de tratamiento dirigidas al Área de Producción.

Más información: www.amvisa.org

La potabilización del agua contempla una serie de fases, a lo largo de las cuales se emplean diferentes compuestos y reactivos, entre los que destacan:

- Ozono, para eliminar de manera eficaz la materia orgánica del agua bruta procedente de los embalses.
- Cloro, como agente desinfectante.
- Hidróxido sódico, para equilibrar el pH y que de este modo el agua no resulte ni agresiva ni incrustante.
- Policloruro de aluminio, como coagulante que facilita la decantación y eliminación de sólidos suspendidos en el agua antes de su clarificación final mediante filtros de arena.
- Flúor, añadido por exigencias de Sanidad, para complementar el tratamiento y prevenir la aparición de caries.

Por 1 € de agua embotellada se puede disponer de más de 1.500 litros de agua de la red con plenas garantías sanitarias... y sin generar residuos de envase



¿QUIERES HACER ALGUNA SUGERENCIA O MOSTRAR TU OPINIÓN?

Puedes hacerlo a través del correo electrónico: info@amvisa-futura.org